

«Сорбент АС» - загрузка нового поколения, разработанная специалистами компании ЗАО АЛСИС, производится более 10 лет. Является оптимальным, экономически эффективным решением для удаления широкого спектра загрязнений, включая: железо, стронций, ТЦМ, алюминий, нефтепродукты, фенол, фтор и др.

Сорбент АС рекомендован для применения, как в напорных, так и в безнапорных системах, в качестве основного или многослойного элемента слоя загрузки. Особенно эффективен при совместном применении с Сорбентом МС

Сорбент АС действует как катализатор окисления в реакциях взаимодействия растворенного кислорода с соединениями железа (II) и (III), в результате которой образуется гидроксид железа (III), который является не растворимым соединением и легко удаляется обратным током воды. Сероводород также окисляется и задерживается в последующих слоях загрузки с удалением обратным током воды. Сорбент не требует для регенерации применение каких-либо химических реагентов. Необходимой и достаточной является периодическая промывка водой или водо - воздушная (что эффективнее). В процессе эксплуатации сорбент не расходуется, является очень прочным материалом, физико-химические свойства сорбента отвечают требованиям ГОСТ Р 51641-2000. Сорбент АС имеет большую емкость и успешно поддерживает очень низкие концентрации загрязнений в очищенной воде..

Преимущества

долгий срок эксплуатации с низкими ежегодными потерями, менее 2%

- самый легкий сорбент не из ряда активированных углей производимый в Восточной Европе и СНГ
 - Сорбент АС работает со всеми видами окислителей: озон, гипохлорит натрия, перманганат калия и др.
 - работает в присутствии сероводорода
 - работает при pH = 6,5 (для загрузки BIRM минимальное значение 6,8)
 - предварительное хлорирование не снижает активность Сорбент АС
 - повышает pH воды до 1,0-1,5 единиц в зависимости от исходного значения pH воды, что обеспечивает эффективное удаление железа
 - увеличивает ресурс работы ионообменных смол, межрегенерационный период до 4 раз, значительно снижает отравление смол железом
 - не образует биопленку на поверхности гранул сорбента
 - обладает коагулирующим свойством, эффективен для снижения концентрации остаточного алюминия
 - устойчивая работа сорбента при фильтроцикле до 170 часов и более (экспериментально проработал 244 часа при исходном железе 6,5 мг/л в промышленном фильтре ФОВ 2,0-0,6 с гарантированным качеством фильтрата по железу менее 0,3 мг/л)
 - увеличивает производительность существующих фильтров без капитальных затрат на 20-50% при переходе с кварцевой или гидроантрацита - кварцевой загрузки фильтров при снижении перепада давления на 50-200% и увеличении фильтроцикла до 7 раз
- Сорбент АС не обработан дополнительно химически активными покрытиями на основе марганца или иного каталитически активного металла, что исключает вероятность отказа в работе при истощении или смыве данных поверхностей. Это одно из принципиальнейших отличий Сорбента АС от загрузок типа BIRM, Greensand, МЖФ, черных песков и т.п. Каталитически активные компоненты входят в структуру гранулы сорбента равномерно, что обеспечивает эффективную работу даже при разломе гранулы. Важно: перед эксплуатацией необходимо замочить на 12-24 часа с последующей промывкой для удаления транспортной пыли.

Упаковка

Полипропиленовые мешки по 30 л (0,03 м3), 60 л (0,06 м3). 1 евро паллета - 1,2 м3 (40 шт * 30 л, 20 шт * 60 л)

Допуск

Допущено к производству, поставке, реализации и использованию на территории Российской Федерации, Таможенного Союза РБ, РК, РФ (ЕВРАЗЭС) и экспортным поставкам согласному формы СТ-1 и Акта экспертизы Уральской ТПП любым видом транспорта

Основание Свидетельство о государственной регистрации (СГР) на Сорбент АС: RU.67.CO.01.013.E.005987.08.12 от 02.08.2012 г.

Сорбент АС производится по ТУ 2164-001-15055998-2010 (серийное производство).

Проведены исследования по определению величины полной динамической ёмкости различных компонентов при некотором их содержании в исследуемом растворе (более подробно – консультации ЗАО «АЛСИС»).

Данные величины являются оценочными и варьируются от химического состава раствора (воды), содержания компонента в исходном растворе, условий проведения исследований, фракционного размера гранул сорбента, иных переменных условий.

Применяемые методы анализа соответствуют действующим нормативам ГОСТ, ПНДФ, РД и состояли из: потенциометрического, атомно-абсорбционного, фотометрического, ИК-спектроскопического, титриметрического и органолептического.

Показатель	ПДОЕ, мг/л
Железо общее, мг/дм3	60
Медь, мг/дм3	50
Цинк, мг/дм3	75
Никель, мг/дм3	60
Алюминий, мг/дм3	40
Марганец, мг/дм3	55
Азот аммонийный, мг/дм3	10
Фосфаты (PO4), мг/дм3	5
Жесткость общая, град Ж	Не меняется
Нефтепродукты, мг/дм3	70
Фенолы, мг/дм3	5
Фториды, мг/дм3	7
Кремний, мг/дм3	Не меняется
Перманганатная окисляемость, мгО/дм3	Не меняется
Мутность, мг/дм3	20
Цветность, град	Не меняется